



## Getriebeöl

### Öl für geschlossene Industriegetriebe

- exzellente Scherstabilität
- sehr hohe EP-Additivierung
- hervorragender Brugger-Wert
- Vermeidung von Ablagerungen
- bei Belastung der Baugruppe durch Vibrationen
- verlängerte Lebensdauer der Baugruppe
- zinkfrei

### EINSATZGEBIETE

CARTER HD wurde für stark belastete Industriegetriebe unter extremen Bedingungen entwickelt, für die eine hohe Scherstabilität und ein exzellenter Brugger-Wert von Bedeutung sind. Es verfügt über eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und einen hohen Korrosionsschutz. Ablagerungen werden vermieden, Wartungs- und Stillstandskosten reduziert, und die Lebensdauer der Baugruppe wird gesteigert.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 517-3 CLP  
ISO 12925-1 CKD

### ANWENDUNGSVORTEILE

- optimaler Schutz bei hoher Belastung
- hoher Brugger-Wert
- sehr hohe Scherstabilität
- sehr guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion
- verträglich mit Dichtungsmaterial aus NBR und FKM

### ANWENDUNGSHINWEISE

Das Öl ist mischbar mit handelsüblichen Mineralölen und synthetischem PAO

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundölen



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	150	220	320	460	680
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	896	901	905	907	908
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	150	220	320	460	680
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	15,6	19,7	24,8	30	41,9
Viskositätsindex	ASTM D 2270		101	100	100	99	102
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	242	234	238	230	234
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-15	-12	-12	-9	-9
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
FAG FE8 Roller	DIN 51819-3	mg	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
VKA Schweißkraft	DIN 51350	N	6.082	6.082	6.082	6.082	6.082
Brugger Test	DIN 51347	N/mm <sup>2</sup>	> 98	> 98	> 98	> 98	> 98

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.